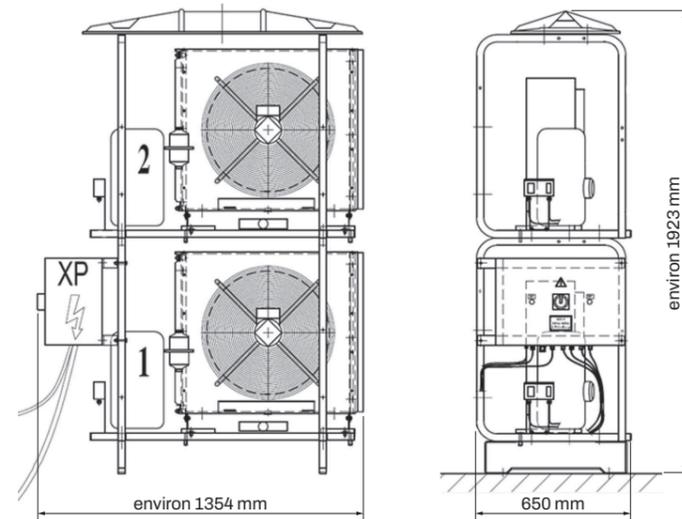


PROCESS VINICOLE

PROCESS VINICOLE

► Option : groupes frigorifiques séparés 2 x 6cv
(2 TAG 4568 Z)



Cachet revendeur



Unités de traitements isothermes agitées avec refroidissement par détente directe
Type SH et SVM

► Pour moûts, vins, alcool, jus de fruits...
► Refroidir ou réchauffer de -9,9°C à +40°C

◆ PROCÉDÉS

- Clarification par le froid
- Extraction de la couleur
- Stockage en isotherme
- Stockage à température contrôlée
- Collage
- Mise à température avant embouteillage
- Débourage des moûts ou réchauffage
- Contrôle de fermentation alcoolique
- Déclenchement de la fermentation malolactique
- Précipitation tartrique par stabulation ou contact

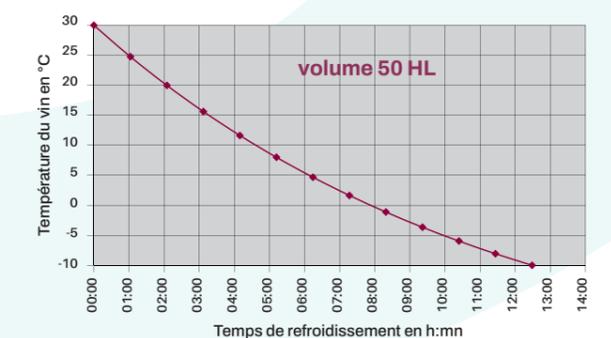


SH
Forme optimisée pour les précipitations tartriques



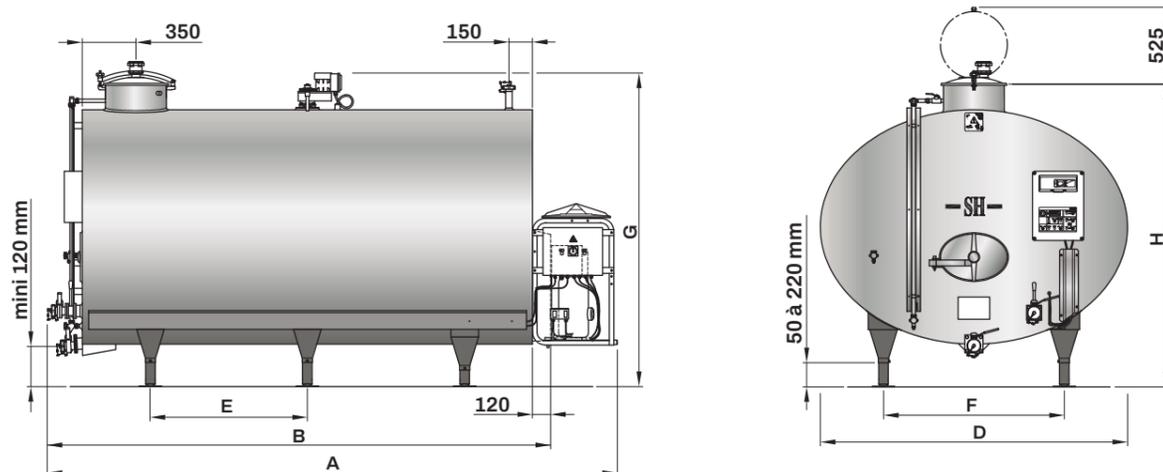
SVM
Souplesse pour traitements des capacités variables

Exemple : courbe de refroidissement SVM 50 HL avec 2 groupes frigorifiques TAG 4568 Z (2x6cv) avec T° ambiante 32°C



► SH capacités de 21 à 245 hl

CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS (en mm, poids en kg)



Modèle	21 HL	30 HL	50 HL	61 HL	82 HL	108 HL	120 HL	150 HL	180 HL	215 HL	245 HL
A Longueur totale (groupe compact)	2810	2843	3363	3863	4863	4363	4863	5863	6863	7869	8937
B Longueur totale (groupe séparé)	2276	2309	2829	3329	4329	3829	4329	5329	6329	7335	8403
D Largeur	1540	1820	2040	2040	2040	2308	2308	2308	2308	2308	2308
E Entraxe longitudinal des pieds	1337	1373	1590	2090	1545	1295	1545	1900	1600	1930	1716
F Entraxe latéral des pieds	925	925	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1400	1400	1400
G Hauteur maxi	1615	1805	1985	1995	2060	2340	2440	2455	2470	2495	2520
H Hauteur plan de débordement	1510	1705	1880	1880	1930	2310	2310	2310	2310	2310	2310
Nombre de pieds	4	4	4	4	6	6	6	6	8	8	10
Nombre d'agitateurs	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3
Poids cuve nue (sans groupe frigorifique)	510	610	840	950	1180	1240	1520	1760	2060	2360	2590
Puissance groupe frigorifique (Ch)	6	6	6 - 12	6 - 12	6 - 12	6 - 12 - 18*	6 - 12 - 18*	6 - 12 - 18' - 24'	12 - 18' - 24'	12 - 18' - 24'	12 - 18' - 24'
Poids des groupes frigorifiques	130	130	130 - 260	130 - 260	130 - 260	130 - 260 - 390	130 - 260 - 390	130 - 260 - 390 - 520	260 - 390 - 520	260 - 390 - 520	260 - 390 - 520

* Les puissances 18 et 24 ch ne sont disponibles qu'en version groupe séparé.

◆ CUVE DE FORME ELLIPTIQUE

- En acier inoxydable AISI 304 ou 316 L
- Isolation par mousse polyuréthane injectée sans CFC
- Évaporateurs soudés laser, sur fond
- Repose sur pieds réglables inox.

◆ ÉQUIPEMENTS

◆ DÔME :

- Trappe d'accès Ø 400 en face avant
- Clapet pression / dépression
- Piquage azote sur cheminée
- Remplissage fileté avec bouchon inox + chaînette.

◆ FACE AVANT :

- Vanne papillon de vidange avec bouchon inox + chaînette
- Porte autoclave 307 x 442 mm
- Vanne papillon de tirage au clair avec bouchon inox + chaînette (ce montage permet l'adaptation d'un coude décanneur)
- Règle de niveau avec robinet inox et retour sur cheminée.

◆ AGITATION

- Agitation à vitesse lente (30tr/min)
- Pendulaire avec crapaudine
- Possibilité de réglage de la durée de l'agitation.

◆ ÉQUIPEMENT FRIGORIFIQUE

- Compresseurs hermétiques, réfrigérant selon pays (R449A ou R454C)
- Conforme à la F-Gas (basculé en R454C sur les unités avec groupes frigo intégrés vendues en Europe à partir du 1^{er} janvier 2025)
- La capacité minimum de traitement en mode refroidissement correspond à 10% du volume de la cuve avec le premier groupe frigorifique.

◆ ASSERVISSEMENTS ÉLECTRIQUES

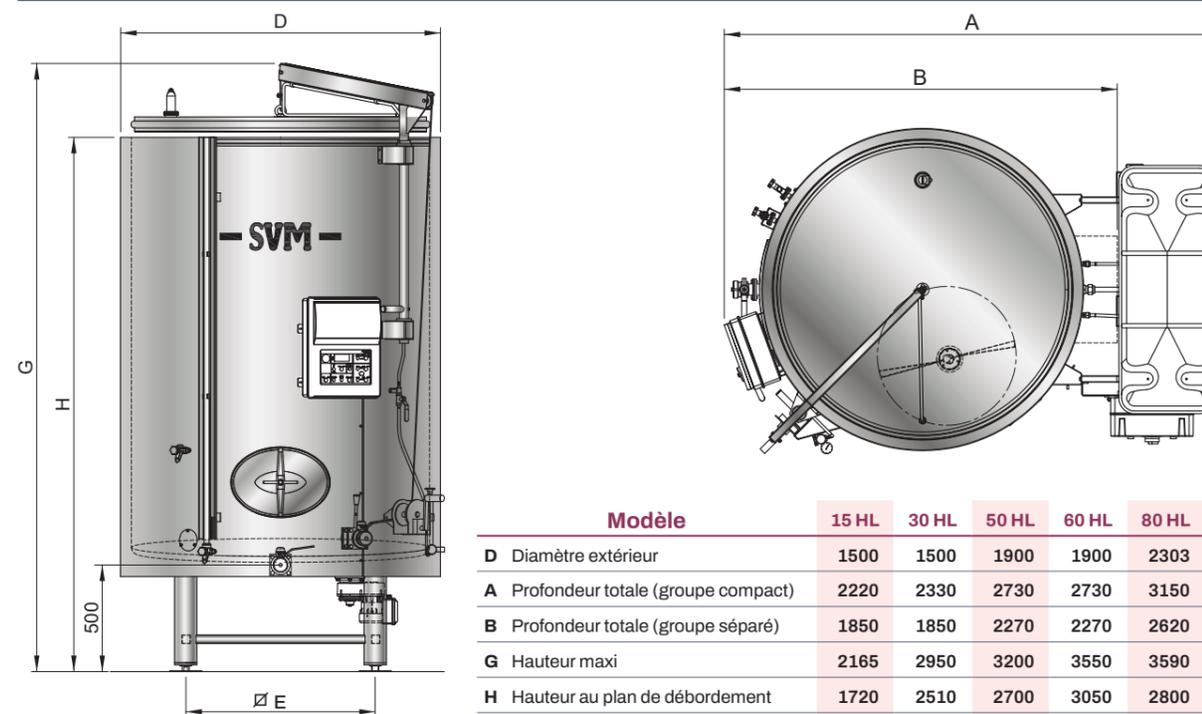
- Régulateur de température, précision 1/10 °C sur plage -9,9°C à +40°C
- Automate avec écran tactile
- Tension d'alimentation standard : 400V TRI+T+N

◆ OPTIONS

- Couverie intérieure et accessoires en inox 316 L
- Groupe frigorifique séparé ou condenseurs séparé
- Inversion de cycle (chauffage)
- Isolation porte autoclave
- Porte rectangulaire
- Robinet dégustateur sur bride ovale
- Coude décanneur
- Barreau support échelle
- Échangeur thermique pour eau glycolée
- Dossier d'épaulement
- Soupape de sécurité inertage (tarage maxi 50mbar)
- Lavage couverie intérieure avec diffuseur(s) et tubulure ramenée en bas de virole avec vanne papillon, bouchon inox + chaînette.

► SVM capacités de 15 à 135 hl

CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS (en mm, poids en kg)



Modèle	15 HL	30 HL	50 HL	60 HL	80 HL	100 HL	135 HL
D Diamètre extérieur	1500	1500	1900	1900	2303	2303	2303
A Profondeur totale (groupe compact)	2220	2330	2730	2730	3150	-	-
B Profondeur totale (groupe séparé)	1850	1850	2270	2270	2620	2620	2620
G Hauteur maxi	2165	2950	3200	3550	3590	4140	4970
H Hauteur au plan de débordement	1720	2510	2700	3050	2800	3350	4340
E Entraxe des pieds	888 x 888	888 x 888	1131 x 1131	1131 x 1131	1380 x 1380	1380 x 1380	1380 x 1380
Poids cuve nue (sans groupe frigorifique)	500	610	850	950	1200	1550	1800
Puissance groupe frigo (Ch)	2	6 ou 2 + 6	6 - 12	6 - 12	6' - 12'	6' - 12'	6' - 12'
Poids des groupes frigorifiques	90	130 ou 90 + 130	130 - 260	130 - 260	130 - 260	130 - 260	130 - 260
Capacité mini de traitement thermique (hl)	5	5 ou 10	15	15	20	20	20
Capacité mini d'agitation (hl)	5	5	7,5	7,5	20	20	20

* Les modèles 100 et 135 hl sont proposés uniquement en version groupe séparé.

◆ CUVE DE FORME CYLINDRIQUE OUVERTE

- En acier inoxydable AISI 304 ou 316 L.
- Isolation par mousse polyuréthane injectée sans CFC (y compris plafond mobile). Évaporateurs soudés laser, sur fond et partie basse virole. Repose sur pieds réglables inox.

◆ AGITATION

- Ensemble agitation fixé sous le fond de la cuve
- Agitateur bi-pales, à vitesse lente (21 tr/min)
- Possibilité de réglage de la durée de l'agitation.

◆ ÉQUIPEMENT FRIGORIFIQUE

- Compresseurs hermétiques, réfrigérant selon pays (R449A ou R454C)
- Conforme à la F-Gas (basculé en R454C sur les unités avec groupes frigo intégrés vendues en Europe à partir du 1^{er} janvier 2025)

◆ ÉQUIPEMENTS

◆ DESSUS DE CUVE :

- Plafond mobile isolé par mousse polyuréthane injectée avec clapet pression dépression et treuil de manutention sécurisé.

◆ VIROLE :

- Vanne papillon de vidange avec bouchon inox + chaînette
- Porte autoclave 307 x 442 mm
- Vanne papillon de tirage au clair avec bouchon inox + chaînette (ce montage permet l'adaptation d'un coude décanneur)
- Règle de niveau avec robinet inox
- Piquage à bride ovale pour robinet dégustateur
- Barreau support échelle.

◆ ASSERVISSEMENTS ÉLECTRIQUES

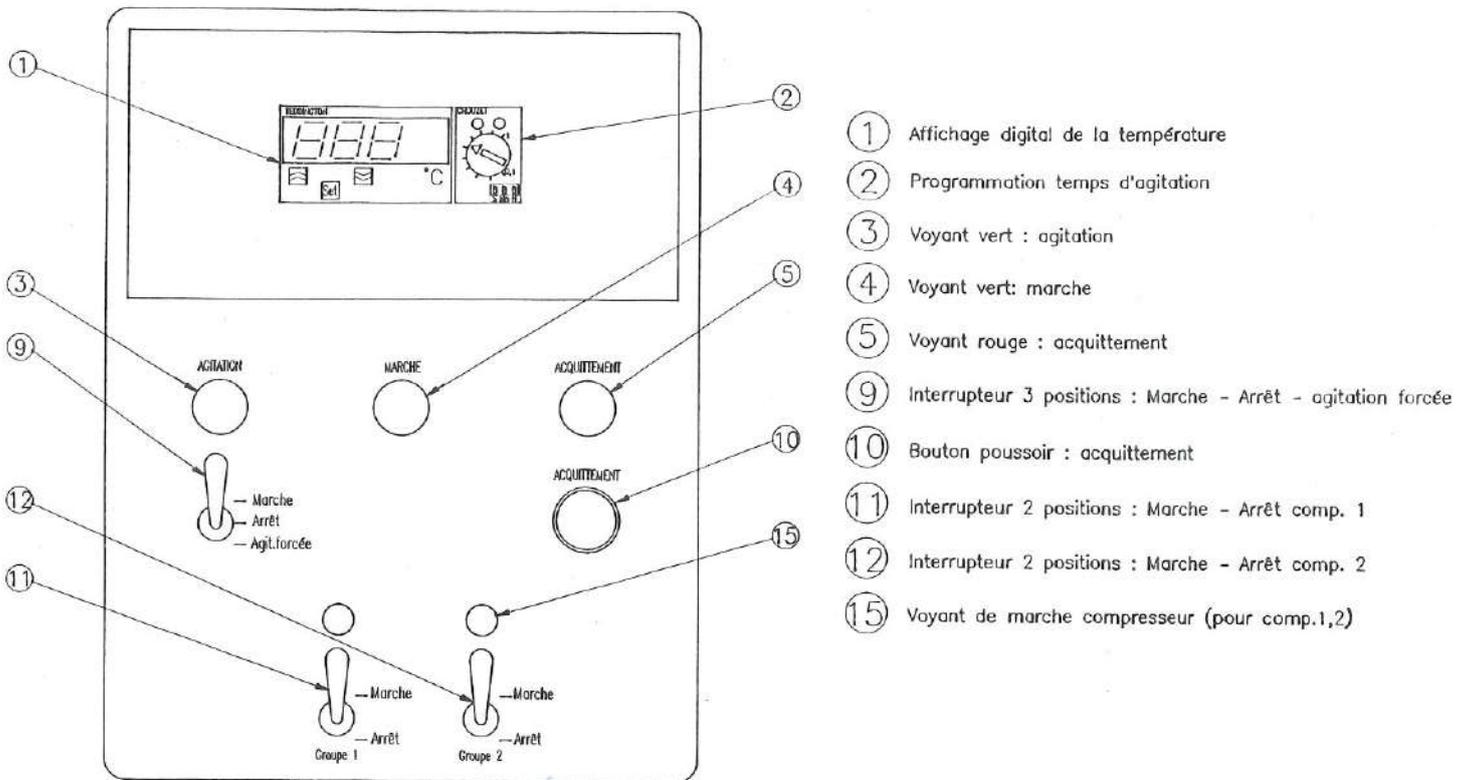
- Régulateur de température, précision 1/10 °C sur plage -9,9°C à +40°C
- Automate avec écran tactile
- Tension d'alimentation standard : 400V TRI+T+N

◆ OPTIONS

- Couverie intérieure en inox 316 L
- Inversion de cycle sur montage(s) frigorifique(s) (chauffage)
- Montage(s) frigorifique(s) séparé(s) sur 15, 30, 50, 60 et 80 HL
- Condenseur(s) séparé(s)
- Isolation porte autoclave
- Porte rectangulaire
- Robinet dégustateur inox sur bride ovale
- Coude décanneur Mâcon sur bride carrée
- Échangeur thermique pour eau glycolée
- Dossier d'épaulement.

NOTICE D'UTILISATION CUVE SH DOUBLE GROUPE SANS INVERSION DE CYCLE

COFFRET DE COMMANDE



- ① Affichage digital de la température
- ② Programmation temps d'agitation
- ③ Voyant vert : agitation
- ④ Voyant vert: marche
- ⑤ Voyant rouge : acquittement
- ⑨ Interrupteur 3 positions : Marche - Arrêt - agitation forcée
- ⑩ Bouton poussoir : acquittement
- ⑪ Interrupteur 2 positions : Marche - Arrêt comp. 1
- ⑫ Interrupteur 2 positions : Marche - Arrêt comp. 2
- ⑮ Voyant de marche compresseur (pour comp.1,2)

BRANCHEMENT ELECTRIQUE

- Relier le coffret électrique de l'appareil au réseau soit par l'intermédiaire d'un interrupteur général ou de préférence par un interrupteur différentiel 30 A, sensibilité: 300 mA.
- L'appareil est livré en 380 V + Neutre + Terre.

MISE EN SERVICE DE L'APPAREIL

- Procéder à la mise à niveau de l'appareil.
- Vérifier que l'aération de l'endroit où se trouve les groupes soit satisfaisante: prise d'air extérieure et évacuation d'air chaud (pour bonne ventilation des condenseurs).
- Mettre l'appareil sous tension pendant 15 mn - interrupteur du coffret électrique sur position ARRÊT et cela à chaque première utilisation.

CYCLE DE REFRIGERATION

- Mettre l'interrupteur ⑨ sur position ARRÊT.
 - Régler la température de consigne du thermostat électronique ① en appuyant sur [SET] et sur  (valeurs inférieures) ou sur  (valeurs supérieures).
 - Mettre l'interrupteur ⑨ sur position MARCHE: le voyant vert ④ MARCHE s'allume et le voyant vert ③ AGITATION s'allume (mettre ⑪ et ⑫ sur MARCHE, les voyants de marche compresseurs ⑮ s'allument).
 - Si voyants ③ et ④ non allumés, le voyant rouge ACQUITTEMENT ⑤ est donc allumé. Quitter cet état en appuyant sur ⑩.
 - Vérifier que l'ensemble groupes frigorifiques, ventilateurs et agitateurs fonctionnent.
 - L'ensemble frigorifique s'arrêtera automatiquement lorsque la température du point de consigne sera atteinte.
 - Les agitateurs continueront à tourner pendant le temps programmé sur la minuterie ②.
 - Après l'écoulement du temps d'agitation, le voyant vert AGITATION ③ s'éteint; le voyant rouge ⑤ ACQUITTEMENT s'allume.
- Nota: même en cas de réenclenchement du thermostat, les groupes frigorifiques, ventilateurs et agitateurs ne redémarreront pas (voyant ACQUITTEMENT allumé).
- IMPORTANT : pour redémarrer un nouveau cycle, appuyer sur le bouton ⑩ ACQUITTEMENT, le voyant ⑤ s'éteint.

AGITATION FORCEE

- Mettre l'interrupteur ⑨ sur AGITATION FORCEE : le voyant ③ s'allume.

AGITATION PROGRAMMEE

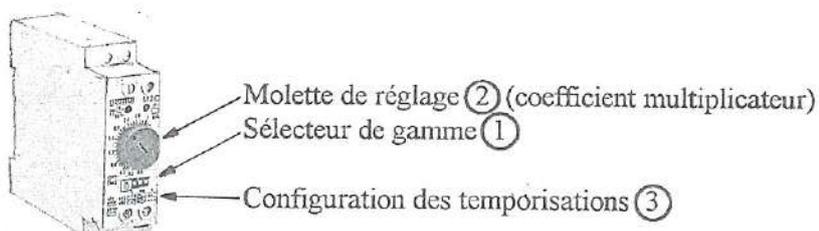
- Sélectionner la durée de fonctionnement de l'agitateur après l'arrêt du froid en programmant la minuterie ② (document de réglage minuterie ci-joint).
- IMPORTANT : pour programmer le temps d'agitation, vérifier que ⑨ est sur position ARRÊT

CONSIGNES ET PRECAUTIONS

- Avant de pénétrer dans la cuve, couper l'alimentation électrique de la cuve; celle-ci ne doit pas être sous tension.
- En lavage, la température d'eau ne doit pas dépasser 60°C.
- Pour réarmer le ou les relais thermique(s) dans le cas d'une surintensité au niveau d'un ou plusieurs compresseur(s), appuyer sur le ou les bouton(s) poussoir(s) situé(s) sur le coffret puissance (derrière cuve).
- Procéder de la même façon dans le cas d'une surintensité sur un ou plusieurs ventilateurs.

Réglage de la minuterie M2C (réglage agitation après refroidissement)

I - Présentation



II - Fonctions de la minuterie

En phase de réfrigération : permet une agitation continue

Après coupure du thermostat : permet la poursuite de l'agitation pendant un temps programmé.

Après l'écoulement du temps programmé : envoie une information verrouillant l'éventuel réenclenchement thermostatique, (signalisation par le voyant rouge ACQUITTEMENT qui s'allume).

III - Réglage

III.1) - Plage de réglage
0,05s à 60 heures.

III.2) - Réglage

La face avant de la minuterie comporte un sélecteur ① de 8 gammes de temporisation ③.

- Gamme 1 : 0,05s à 1s
- Gamme 2 : 1s à 10s
- Gamme 3 : 6s à 60s
- Gamme 4 : 0,4 à 4 mn
- Gamme 5 : 1 à 10 mn
- Gamme 6 : 6 à 60 mn
- Gamme 7 : 1 à 10 heures
- Gamme 8 : 6 à 60 heures



Sélecteur de gammes de temporisation

III.3) - Exemples

1) - Programmation $t = 10 \text{ mn}$

"10 mn" se trouve dans la gamme de temporisation 1 à 10 mn.

Mettre les switches ① situés sous la molette ② dans la configuration $\times 10 \text{ mn}$ ③

soit :

Mettre la molette ② en vis à vis de ① (10 mn = 10 x 1)

2) - Programmation $t = 15 \text{ heures}$

"15 heures" se trouve dans la gamme de temporisation 6 à 60 heures.

Mettre les switches ① situés sous la molette ② dans la configuration $\times 60 \text{ heures}$ ③

soit :

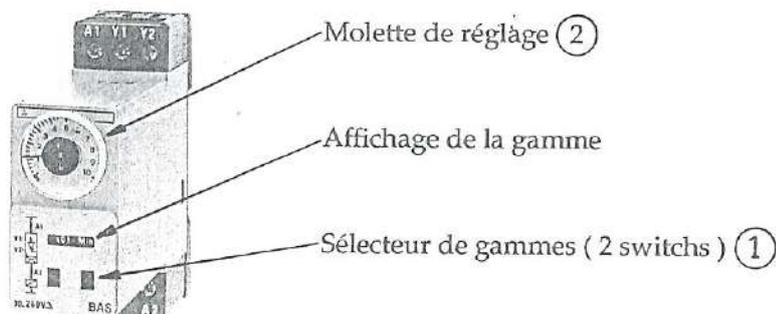
Mettre la molette ② en vis à vis de 0,25 (15 heures = 0,25 x 60)

Temps programmé	Switchs ①	Molette ② en vis à vis de
1 mn	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1
10 mn	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1
60 mn	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1
5 heures	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0,5
10 heures	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1
12 heures	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0,2
24 heures	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0,4

Temporisateur SYRELEC type BAS U

I - Présentation

Temporisateur implanté dans coffret de puissance (sur face arrière cuve).



II - Fonctions de la minuterie

Permet un démarrage "en cascade" des compresseurs.

Le temporisateur SYRELEC type BAS U est programmé en usine pour un écoulement $t = 5s$ entre les 2 démarrages compresseurs.

III - Réglage

III . 1) - Plage de réglage

Temporisation de 0,1 s à 10 h en 6 gammes.

III . 2) - Réglage

La face avant de la minuterie comporte un sélecteur de 6 gammes de temporisation.

- Gamme 1 : 0,1 s à 1s
- Gamme 2 : 1s à 10s
- Gamme 3 : 6s à 1mn
- Gamme 4 : 1mn à 10mn
- Gamme 5 : 6mn à 1h
- Gamme 6 : 1h à 10h

Dans le cas d'un éventuel dérèglement, pour retrouver la configuration d'origine

avec $t = 5s$, procéder de la façon suivante :

5 sec. se trouve dans la gamme 2 (1s à 10s)

- Mettre le switch (1) de gauche (sous la molette (2)) dans la position **X1** (2 coeff. multiplicateurs: $\times 0,1$ et $\times 1$).

soit :



- Mettre le switch (1) de droite (sous la molette (2)) dans la position **SEC** (3 positions: Sec, Min et Heu).

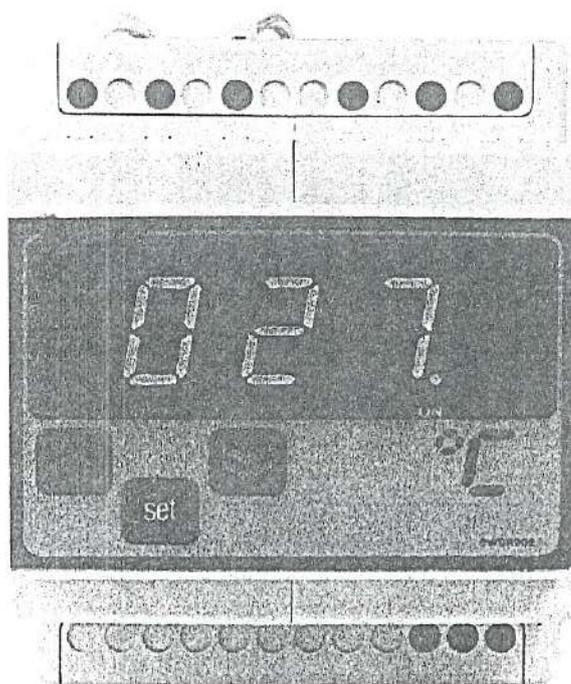
soit :



- Mettre la molette (2) en vis-à-vis de 5.



RÉGULATEUR NUMÉRIQUE DE TEMPÉRATURE MODULAIRE SUR RAIL DIN



DR 902

Thermomètre-Thermostat

Programmation du point de consigne.

A la mise sous tension, l'appareil clignote et affiche 88.8 pendant quelques secondes, à la suite de quoi la température de la sonde s'affiche.

SET : Appuyer sur la touche "SET". La LED va clignoter et la valeur du point de consigne va apparaître. Le point de consigne ne peut être modifié qu'avec les touches "UP" et "DOWN" en ayant lâché la touche "SET".

UP : Utilisé pour incrémenter le point de consigne jusqu'à la valeur souhaitée.

DOWN : Utilisé pour décrémente le point de consigne jusqu'à la valeur souhaitée.

LED "OUT" : S'allume en fonction de l'état du relais de sortie. Clignote durant l'affichage du point de consigne, le changement de mode ou durant la programmation.

Pour quitter la programmation du point de consigne et revenir en régulation, il suffit d'attendre quelques secondes que l'appareil se rétablisse de lui-même.



TEDDINGTON-FRANCE 7, AVENUE PHILIPPE-LEBON

92396 VILLENEUVE-LA-GARENNE Cedex - Tél. : (1) 47 94 50 30 - Télex : 620 078 F - Télécopieur : 47 99 95 95

Programmation des paramètres

- 1) Appuyer sur la touche SET pendant plus de 4 secondes pour accéder à la programmation.
- 2) Le code du premier paramètre apparaît et la LED "I" clignote.
- 3) Pour passer à un autre paramètre et pour les faire défiler, appuyer sur les touches "UP" ou "DOWN" uniquement.
- 4) Pour visualiser la valeur de chaque paramètre, appuyer sur la touche "SET".
- 5) Pour modifier la valeur d'un paramètre donné, appuyer sur SET et maintenir la pression sur SET pendant que l'on agit sur "UP" ou "DOWN" afin de modifier cette valeur.
- 6) Pour quitter la programmation et revenir en régulation, il suffit d'attendre quelques secondes que l'appareil se rétablisse de lui-même.

Description des paramètres du DR 902 T/P/R

- d1** : Différentiel du point de consigne (hysteresis).
Si la valeur du différentiel est positive, réenclenchement à la hausse (réfrigération).
Si la valeur du différentiel est négative, réenclenchement à la baisse (chauffage).
(voir paramètre HCl)
- LS1**: Programmation de la limite basse
- HS1** : Programmation de la limite haute
- od** : Temporisation
- Lci** : Valeur basse du courant d'entrée (pour DR 902/R, DR 902/P et DR 902 T entrée analogique uniquement). La lecture correspond à un signal de 4 mA.
(programmation d'usine à 20% HR pour le DR 902/R)
- Hci** : Valeur haute d'entrée du courant (pour DR 902/R, DR 902/P et DR 902 T entrée analogique uniquement). La lecture correspond à un signal de 20 mA.
(programmation d'usine 100% HR pour le DR 902/R)
- CAL**: Réétalonnage. Ce paramètre offre un ajustement de la température lue si nécessaire
- PSE** : Sélection du type de sonde utilisée
- HCl**: Utilisation chaud ou froid
H = chaud (humidification, action inverse) C = froid (déshumidification, action directe)
- rPI** : Protection du relais. Détermine l'état du relais en cas de défaut de sonde. Programmation d'usine ro
ro = relais ouvert "OFF" rc = relais fermé "ON"
- LF1**: Détermination de l'état de la LED "ON" ou "OFF" en relation avec la sortie.
di = directe = la LED est allumée quand la sortie est excitée
in = inverse = la LED est éteinte quand la sortie est excitée
- dP** : Choix de la résolution en décimale ou pas
oF : sans décimale on = avec décimale
- hdd**: Affichage d'un demi digit. Quand la lecture s'effectuera, le dernier chiffre sera de 0 ou 5 uniquement.
hdd = n, ex : sans décimale 070, 071, 072, ...
avec décimale 70.0, 70.1, 70.2 ...
hdd = y, ex : sans décimale 070, 075, 080 ...
avec décimale 70.0, 70.5, 71.0 ...
- tAB**: Ceci est un code de programmation d'usine dont les paramètres ne seront plus modifiables.

Ce document a été élaboré par
TEDDINGTON-FRANCE
et est sa propriété commerciale.
Toute reproduction est interdite
sous peine de poursuite.



TEDDINGTON-FRANCE

- 7, AVENUE PHILIPPE LEBON

92396 VILLENEUVE-LA-GARENNE CEDEX - Tél. (1) 47.94.50.30 - Télèx 620 078 F - Télécopieur : 47.99.95.95

PROGRAMMATION DES PARAMETRES MODELE DR 902 T

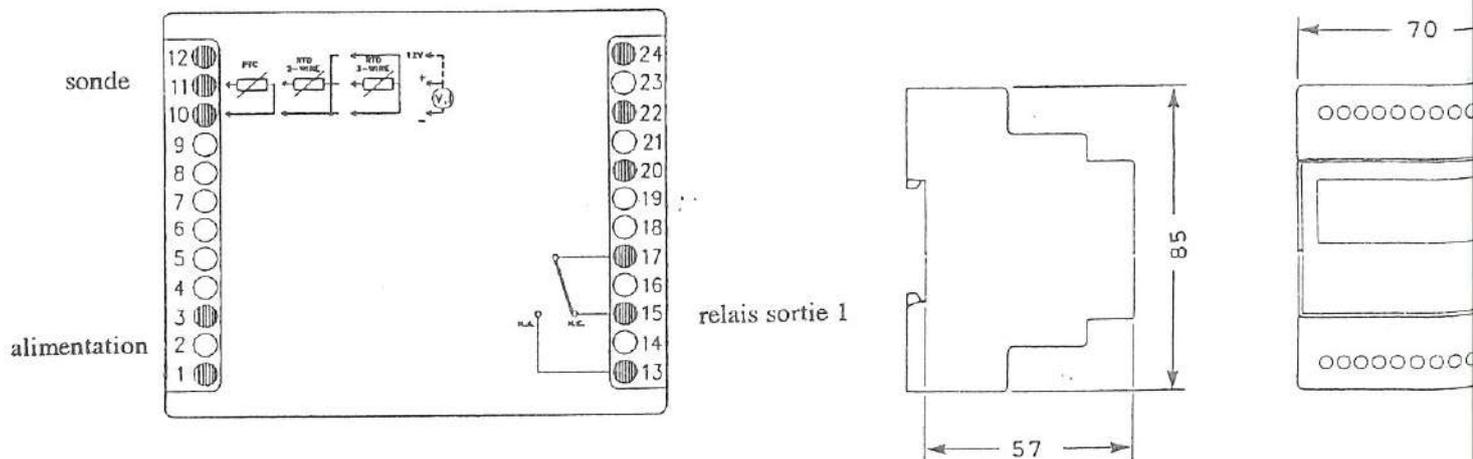
Paramètre	Description	Plage	Programmation d'usine	Unité de mesure
d1	différentiel du point de consigne	-40/ +40	2(C)/-2(H)	°C
LS1	limite basse	*	min	°C
HS1	limite haute	*	max	°C
od	temporisation	0/500	0	secondes
CAL	réétalonnage	-99/999	0	°C
PSE	sélection de la sonde	Ni, PT100, Cr, Fe	-	code
HCI	utilisation chaud ou froid	H/C	H/C	code
rP1	protection du relais	ro/rc	ro	code
LF1	détermination de la LED	di/fin	di	code
dP	choix de la décimale	on/of	of	code
hdd	affichage demi-digit	n/y	n	code
tAb	code de programmation	-	-	code

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Boîtier** : plastique 4-DIN modulaire 70 x 85 mm
- Profondeur** : 61 mm
- Fixation** : RAIL DIN (omega 3) ou en applique
- Branchement** : connecteur à vis (fils ϕ 4 mm²)
- Affichage** : hauteur 12,5 mm
- Programmation** : Par touches sensibles en façade
- Mémoire** : EEPROM non volatile
- Température ambiante** : -5 ... +60°C
- Température de stockage** : -30 ... +74°C
- Sortie** : 1 relais SPDT 250 V ca/8A résistif
- Sortie auxiliaire** : 12V cc / 30 mA (pour alimenter un convertisseur d'humidité ou de pression etc)
- Entrée (selon modèle)** : PTC/RTD (NI 100, PT 100) / courant (4 ... 20mA ; Ri = 41 ohm)
- Alimentation (selon modèle)** : 220 V, 110V, 24 V ca (50/60 Hz), 12 V ca/cc

Ce document a été élaboré par
TEDDINGTON-FRANCE
et est sa propriété commerciale.
Toute reproduction est interdite
sous peine de poursuite.

SCHEMA ELECTRIQUE



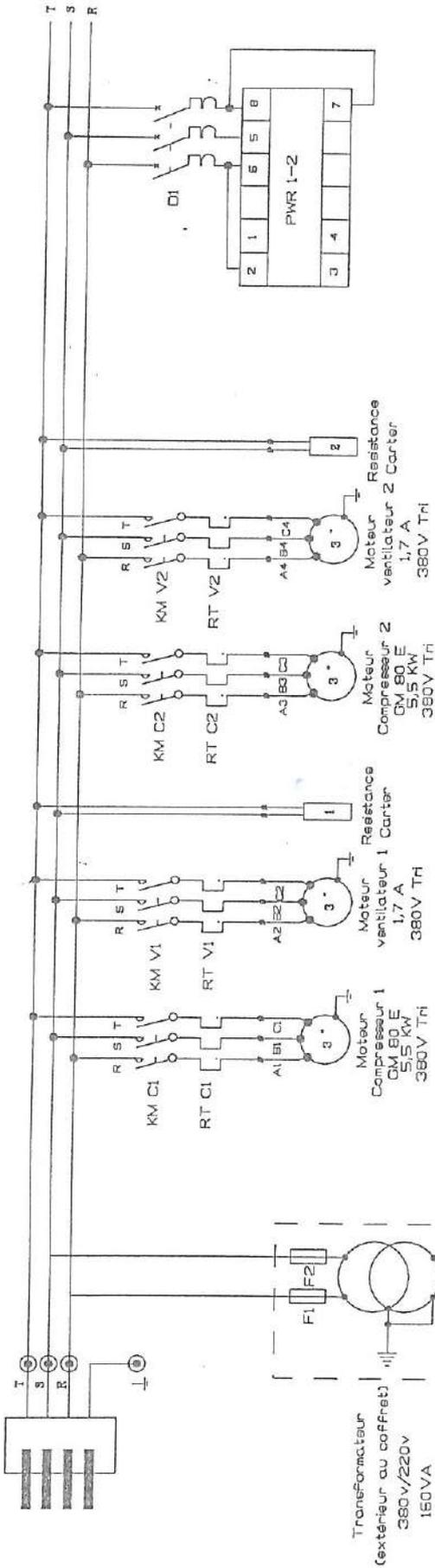
TEDDINGTON-FRANCE

- 7, AVENUE PHILIPPE LEBON

92396 VILLENEUVE-LA-GARENNE CEDEX - Tél. (1) 47.94.50.30 - Télex 620 078 F - Télécopieur : 47.99.95.95

ALIMENTATION
380 V + Terre

(Prise mâle fixe MARTIN-LUNEL 32A)



Transformateur
(extérieur au coffret)
380v/220v
150VA

Moteur
Compresseur 1
CM B0 E
5,5 KW
380V Tri

Moteur
ventilateur 1 Carter
1,7 A
380V Tri

Moteur
Compresseur 2
CM B0 E
5,5 KW
380V Tri

Moteur
ventilateur 2 Carter
1,7 A
380V Tri

PUISSANCE

220 V
Alimentation du
circuit de commande

CARACTERISTIQUE DU MATERIEL

- KM C1 & KM C2 : Contacteurs moteurs des compresseurs
Référence : LC1-D1810 M7
- RT C1 & RT C2 : Relais thermiques de protection des compresseurs
Référence : LR2-D1321 (12 à 18 A)
- KM V1 & KM V2 : Contacteurs moteurs des ventilateurs
Référence : LC1-D0910 M7
- RT V1 & RT V2 : Relais thermiques de protection des ventilateurs
Référence : LR2-D1307 (1,6 à 2,5 A)
- KM AG : Contacteur moteur agitateur
Référence : LC1-D0910 M7
- DI : Disjoncteur protection relais de phase
PWR 1-2 : Relais de détection de phases

Moteurs agitateur
SIREM 220v mono

Dessiné par :	DENYS
Date :	25.06.83
N° PLAN :	SH 130 SIC 2M.1

CUVE VINICOLE, 2 CM80, Sans inversion, 2 agitateurs
SCHEMA DE PUISSANCE

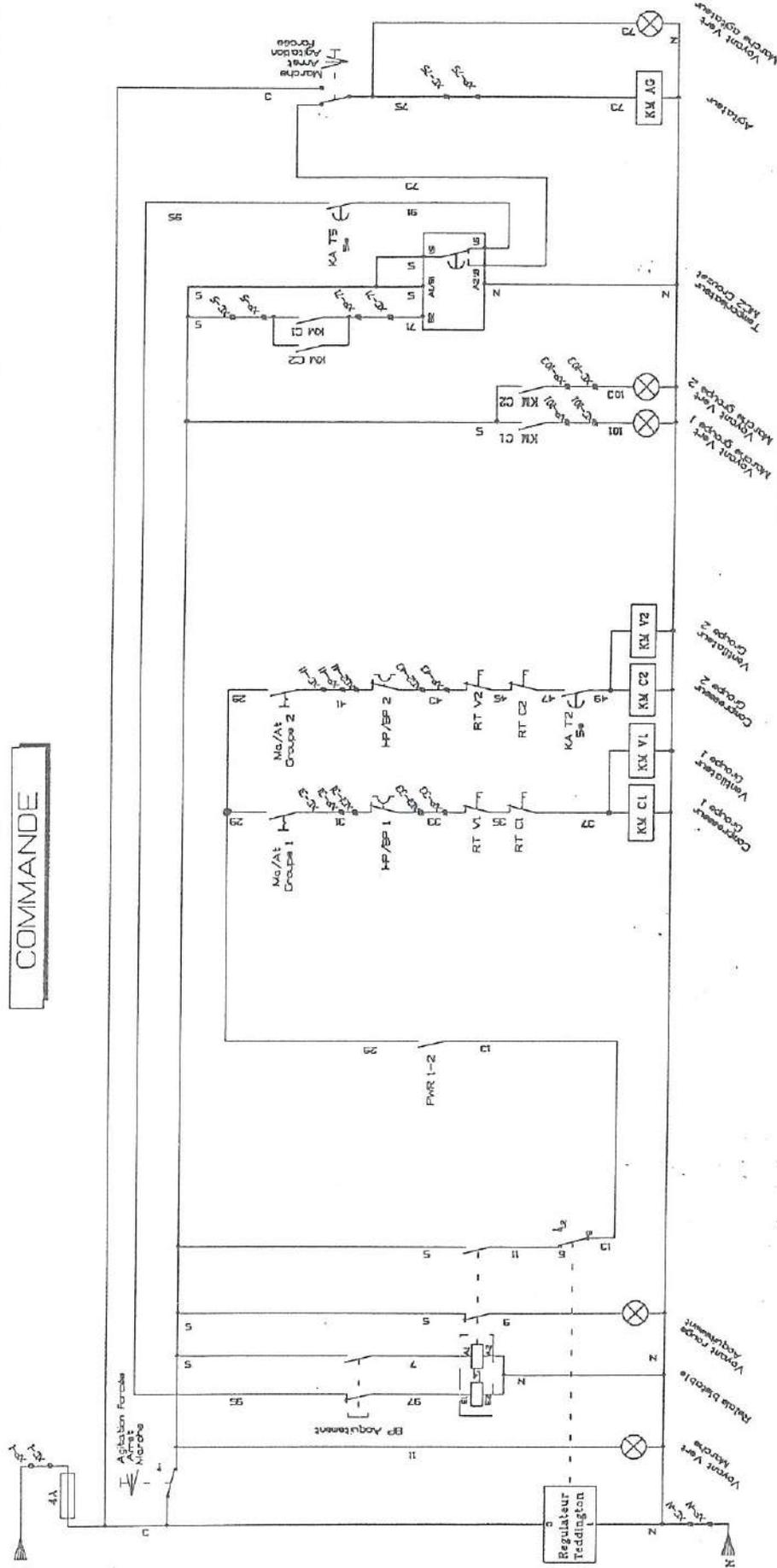
FOUO N°
1/3



SAISON 2003/04
N°1 : 01 04 41 49
N°2 : 01 75 44 9
N°3 : 01 04 41 9

Ce document est la propriété de la SERAP. Il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.

COMMANDE



KA T2 : Déclatage démarrage compresseur 2 réglée à 5s (Syrelec, BAS U)
 KA T5 : Protection contre microcoupure réglée à 5s (Syrelec, BAS U)
 KM C1 à KM C2 : Contacteur moteur compresseur 1 à 2 (TLM, LCI-D1810M7 + LA1-DN20)
 RT C1 à RT C2 : Protection thermique des compresseurs (TLM, LR2-D1321)
 KM V1 à KM V2 : Contacteur moteur ventilateur 1 à 2 (TLM, LCI-D0910M7 + LA1-DN20)
 RT C1 à RT C2 : Protection thermique des ventilateurs (TLM, LR2-D1307)
 KM AG : Contacteur moteur agitateur (TLM, LCI-D0901M7)
 Relais bistable : TLM, CAD-DK22 M7

XC-xx : Borne du bornier de Commande
 XP-xx : Borne du bornier de Puissance
 XG1-xx : Borne du bornier du batier de groupe1
 XG2-xx : Borne du bornier du batier de groupe2

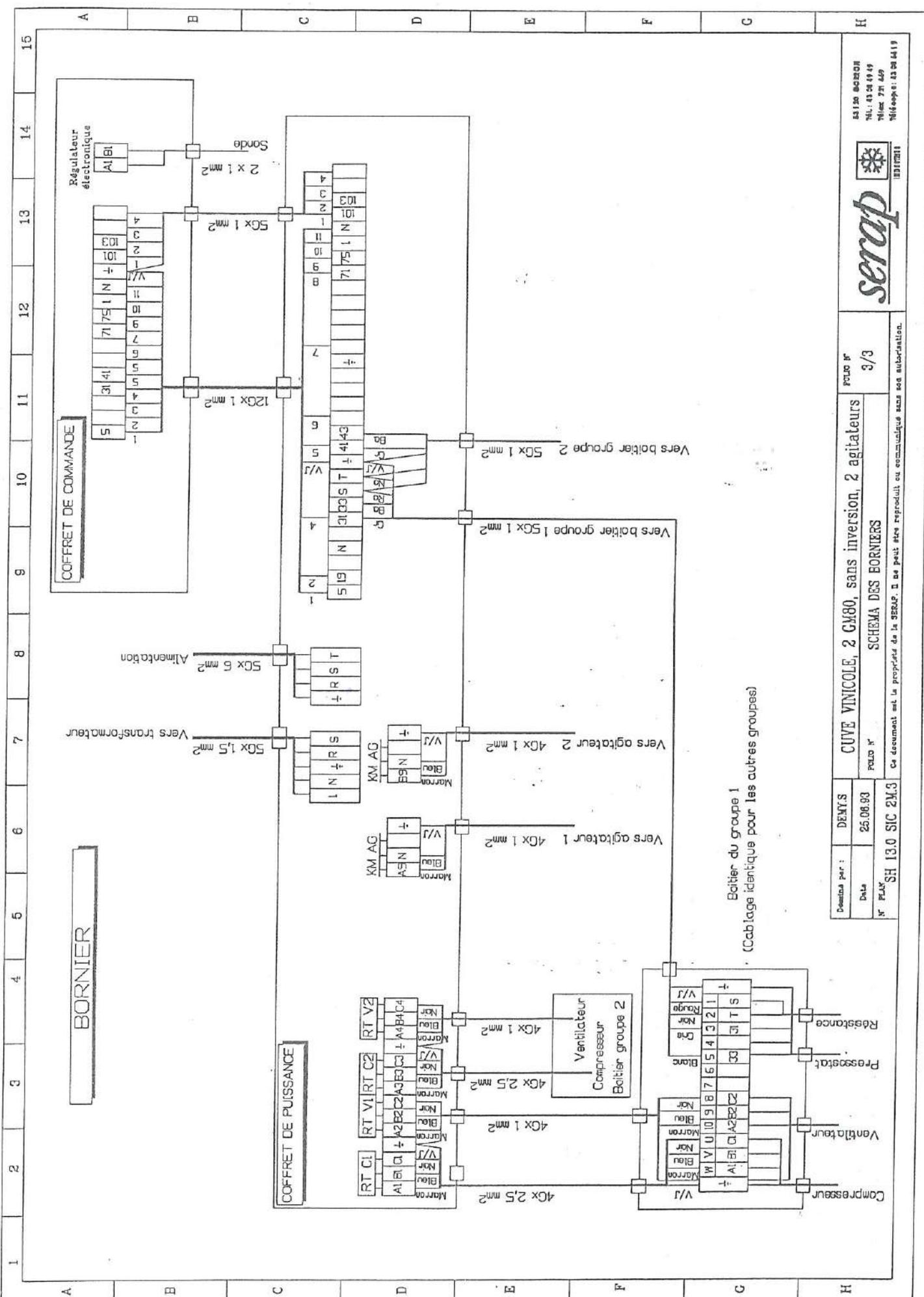
Dessiné par :	DENYS
Déjà	26.06.93
N° PLAN	SH 13.0 SIC 2M.2

CUVE VINICOLE, 2 GY80, Sans inversion, 2 agitateurs
 SCHEMA DE COMMANDE

FEUILLE N° 2/3



84130 BOZON
 N°: 03 26 40 49
 Tél: 03 26 40 49
 N° dépositaire: 03 26 44 19



Batier du groupe 1
(Cablage identique pour les autres groupes)

Demanda per :	DEXT.S	CUVE VINICOLE, 2 CM80, sans inversion, 2 agitateurs	FOUO n°	3/3
Date :	25.08.93	SCHEMA DES BORNERS		
N° PLAN :	SH 13.0 SIC 2M.3	Ce document est la propriété de la SEBAP. Il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.		

SEBAP BORON
TEL: 03 20 09 19
N° fax 275 429
N° télex 01 03 20 04 19



03218211