

A - CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

1/ Objet

Le matériel objet de votre commande est destiné à l'emboxage et déboxage de bouteilles de vin. Ce matériel sera composé de 1 emboxeuse-déboxeuse simultanée, un ensemble de convoyeurs à chaîne permettant la liaison entre cette machine et les machines existantes et un ensemble de convoyeurs à rouleaux motorisés permettant l'évacuation des demi-box vers le quai de chargement des camions.

Ce matériel travaille jusqu'à une cadence maximum de 4500 bouteilles/heure.

Ce matériel est à installer à votre usine de PEYRAT LA NONIERES.

2/ Caractéristiques des produits à traiter

a) bouteille

1 seul format est à traiter. Il est conforme aux dimensions suivantes :

- type de bouteilles : 6 étoiles
- diamètre : 86
- hauteur : 321
- poids vide : 600 gr
- poids plein : 1600 gr

b) box

1 seul format est à traiter. Il est conforme aux dimensions suivantes :

- type de bouteilles : demi-box
- long. ext. : 840
- larg. ext. : 645
- hauteur ext. : 845
- long. int. : 788
- larg. int. : 555
- hauteur int. : 710

Demi-box référence ALZER

Contenance 120 bouteilles quinconcées en deux lits de 60 bouteilles avec intercalaires allibert.

3/ Cadence

Nous avons considéré un débit maximum de 4500 bouteilles/heure, ce qui nous donne :

38 demi-box de 120 bouteilles par heure.

4/ Principe de fonctionnement

L'implantation des divers matériels est conforme au plan THIERION n° 2994.85.41.HP.

Le fonctionnement de la ligne est le suivant :

Convoyeurs à chaînes

En sortie de table de réception des bouteilles vides, transfert des bouteilles sur un convoyeur 03 voies avec regroupement statique sur 02 voies. Transfert en perpendiculaire sur un convoyeur 02 voies avec regroupement statique sur 01 voie. Deux convoyeurs monovoie permettant la liaison entre convoyeurs 02 voie et poste de chargement des paniers de la laveuse. Fourniture d'un détecteur de bourrage asservi à la MUTA BDA 8.

En sortie de l'étiqueteuse, transfert des bouteilles sur un convoyeur monovoie longueur 15 mètres, équipé d'une station parallèle permettant de limiter les efforts sur la chaîne. Transfert de ce convoyeur monovoie sur un convoyeur 03 voies d'alimentation de la table de préparation de la machine à emboxer.

Convoyeurs à rouleaux

En sortie de la MUTA BDA 8, un élément de convoyeurs à rouleaux motorisés longueur 1000 commandé par l'opérateur du poste de gerbage. En aval de cet élément 3 convoyeurs à rouleaux motorisés longueur 2000 (repère 1, 2 et 3 sur notre plan) commandé par le cariste pour les repères 2 et 3 et avec double commande pour l'élément 1. La priorité de commande est donnée à l'opérateur du poste de gerbage dans le but d'éviter un transfert de box par le cariste pendant un gerbage.

Machine à emboxer et déboxer (BDA01)

Définie dans notre devis n° 6756.85.41, ci-joint en annexe.

B - DESCRIPTION DE LA FOURNITURE1/ Définitions générales

Nos prestations comprennent la fourniture :

a) Convoyeurs à chaînes (NCB548)

- un convoyeur monovoie longueur 8300 avec station initiale à disque diamètre 550 en amont et une station parallèle en aval
- un convoyeur monovoie longueur 6500 avec station finale à disque diamètre 550 en extrémité
- un convoyeur 03 voies longueur 3000 permettant l'alimentation de la BDA 08

- un convoyeur 02 voie longueur 3150 permettant le regroupement statique sur 01 voie

- deux convoyeurs monovoie de longueur respective 3500 et 4250, ce dernier étant situé devant la laveuse.

b) Convoyeurs à rouleaux motorisés (MC 187)

- un convoyeur à rouleaux entraînés longueur 1000 (Rep 0) permettant le stockage d'un demi box en attente de gerbage

- un convoyeur à rouleaux entraînés longueur 2000 (Rep 1) permettant d'une part, le gerbage de deux demi box et d'autre part, la liaison entre le convoyeur à rouleaux repère 0 et les convoyeurs à rouleaux repères 2 et 3

- 2 convoyeurs à rouleaux entraînés longueur 2000 (Rep. 2 et 3) permettant d'une part, une accumulation de demi box et d'autre part, la préhension des demi box par un chariot élévateur.

c) Machine à emboxer et déboxer (BDA08)

Définie dans notre devis n° 6756.85.41 ci-joint en annexe.

d) Un gerbeur hydraulique

2/ Matériel

a) Convoyeurs à chaîne (NCB 548)

- châssis inox 18/8 épaisseur 20/10 surface brossée
- entretoise inox 18/8 et aluminium anodisé
- piètement inox et embase polyéthylène
- moto-vario-réducteur SEW-USOCOME
- chaîne inox 17 % de chrome largeur 82,5
- pignon d'entraînement 25 dents

Sur l'ensemble de l'installation, les conditions de travail de ces chaînes sont sans lubrification.

Guidage

En amont MUTA BDA 08

Guidage A1 en inox (page 159 de notre catalogue).

En aval MUTA BDA 08

Vos produits étant étiquetés et dans le respect de votre présentation de produits, nous avons prévu un guidage en tube inox diamètre 14 mm, guide recevant sur sa partie active une protection en polyéthylène haute densité.

b) Convoyeurs à rouleaux entraînés (MC 187)

- longueur 1000 ou 2000
- largeur hors tout du rouleaux 700 mm
- rouleaux diamètre 80 mm, épaisseur 5 mm avec roulement de manutention
- pas de 125 mm
- hauteur sur rouleaux 250 mm ou 1300 mm.

c) Machine à emboxer et déboxer (BDA 08)

Définie dans notre devis n° 6756.85.41 ci-joint en annexe.

3/ Spécifications électrique

Nos prestations comprennent la fourniture :

- de cablofil permettant de passer les cables entre moteurs et armoires. Matériel fixé sur le chassis du convoyeur à chaînes et à rouleaux
- du coffret électrique nécessaire au fonctionnement des convoyeurs à chaîne de notre fourniture
- du coffret électrique nécessaire au fonctionnement des convoyeurs à rouleaux de notre fourniture
- des pupitres de commande des convoyeurs à rouleaux d'une part, au niveau du poste de gerbage en ce qui concerne les repères 0 et 1 et d'autre part, au niveau du poste de chargement des demi box sur camion en ce qui concerne les repères 1, 2 et 3. (priorité pour convoyeur repère 1 au conducteur du poste de gerbage).
- le détecteur d'accumulation en amont de la laveuse (détecteur asservi à la MUTA BDA 08)
- la liaison entre les coffrets électriques de commande convoyeurs à chaîne et à rouleaux au coffret d'alimentation fixé sur le poteau (voir plan)

Nos prestations ne comprennent pas :

- la conception et réalisation du système ou portique de gerbage (à votre charge)
- la liaison ou dialogue électrique entre notre fourniture et toutes les autres machines du groupe (laveuse, tireuse, distributeur et sertisseur de capsules, étiqueteuse y compris portique de gerbage).

C - CONDITIONS DE MONTAGE ET DE MISE EN ROUTE

La mise en place du matériel, le montage et la mise en route des fournitures THIERION sont assurés par les monteurs THIERION.

1/ Montage mécanique

Montage effectué par 2 monteurs, pendant une période de 5 jours.

Nos prestations comprennent :

- montage sur le site de nos éléments modulaires de convoyeurs
- raccordement sur les convoyeurs existants
- réglage, mise à niveau des convoyeurs
- essais et mise en route industrielle
- le montage sur le site de la MUTA BDA 08
- raccordement sur les convoyeurs
- réglage, mise à niveau
- essais et mise en route

Nos prestations ne comprennent pas :

- le déchargement du matériel du camion
- la mise à demeure de ce matériel sur le site
- la préparation du sol et de l'environnement (pente maximum 1 %)

Matériel mis à disposition par vos soins :

- 1 chariot élévateur charge utile 2000 kg, hauteur de levage 2 mètres minimum avec chauffeur
- 2 crics capacité 1000 kg
- 1 ensemble bastings bois.

2/ Montage électrique

Nos prestations comprennent

- la mise en place du matériel fourni par THIERION et défini ci-dessus (paragraphe B.3)

3/ Déplacement, hôtel, nuitées, repas

A la charge de la société THIERION.

D - MATERIEL DE MAINTENANCE

1/ Convoyeurs à chaîne

- 5 roues motrices diamètre 30, 25 dents chaîne droite inox
- 5 roues de renvoi diamètre 30, chaîne droite inox
- 2 mètres de bavette retour de chaîne
- 10 mètres de profil Z

- 4 supports de guide avec bouton boutet
- 1 courroie moto-vario-réducteur 0,75 KW SEW-USOCOME
- 5 vérins d'appui de pieds

2/ Machine à emboxer et déboxer (BDA 08)

- 1 tête de préhension complète
- 5 joints de piston pour dito
- 5 pistons pour dito
- 5 ressorts pour dito
- 5 bagues de recentrage pour dito
- 1 rouleau diamètre 80, épaisseur 5 mm, longueur 800

E - GARANTIE

Les matériels définis selon les paragraphes B-1-a, B1b et B1c sont garantis 3 ans pièces et main d'oeuvre à compter de la date de la mise en service, cette dernière intervient dans un délai maximum de 01 mois après la livraison de ce matériel.